

# LLEGÓ ...

Tenemos disponible ahora en nuestra flota local de alquiler y para servicio inmediato para los maquinados en sitio la **FRESADORA PORTÁTIL CIRCULAR CLIMAX CM6200** que puede ser configurada como fresadora a ser montada en el diámetro interior (ID), en la cara (FM) ó en el diámetro exterior (OD) de la superficie a maquinar, y con una potencia de 25 HP y con las siguientes características



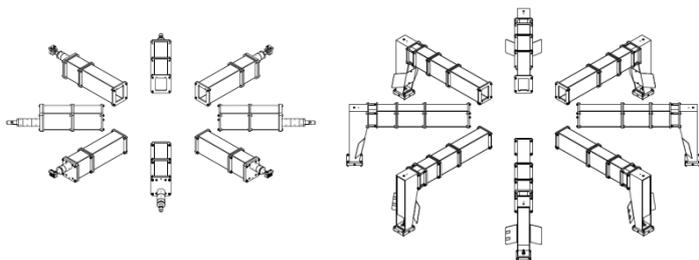
*Maquinado sobrecabeza, revolving frame*



*Detalle del acabado (tornamesa Pala P&H)*

Diámetro mínimo de montaje .....	78.9	pulgadas
Diámetro mínimo de maquinado con fresa (al eje de la fresa).....	73.5	pulgadas
Diámetro máximo de maquinado con fresa (al eje de la fresa):.....	189.0	pulgadas
Diámetro máximo de maquinado con una fresa de 10" de diámetro:.....	199.0	pulgadas
Cabezal fresador con .....		cono 50, NMTB
Fresa de corte: hasta .....	10.0	pulgadas
Unidad de potencia hidráulica incluida, de 15 GPM y .....	18.6	kW
1 <sup>er</sup> motor hidráulico para la fresa, de.....	375.0	RPM
2 <sup>do</sup> motor hidráulico para la fresa, de .....	805.0	RPM
Rotación mínima (servomotor de giro).....	0.0008	RPM
Rotación máxima (servomotor de giro).....	1.5500	RPM
Rotación mínima (con motor hidráulico) .....	0.2	RPM
Rotación máxima (con motor hidráulico).....	23.0	RPM
Capacidad de remoción de material (acero), hasta .....	642.9	gramos/min

**Además de la posibilidad de montarla sobre la superficie a maquinar (FM, foto arriba), puede montarse en el diámetro interior (ID, abajo izquierda), ó en el diámetro exterior (OD, abajo derecha) de la estructura:**



1. Seleccione el sistema de fijación según la necesidad:
  - para montaje interior (ID): izquierda
  - para montaje exterior (OD): derecha
2. Monte las 8 patas al cuerpo central de la fresadora CM6200 (solo para montaje ID ó OD)
3. Centre, nivele ... y maquine ... con 25 HP !!!

**DISPONIBLE PARA HACER TRABAJOS DE CAMPO EN CUALQUIER SITIO !!!**

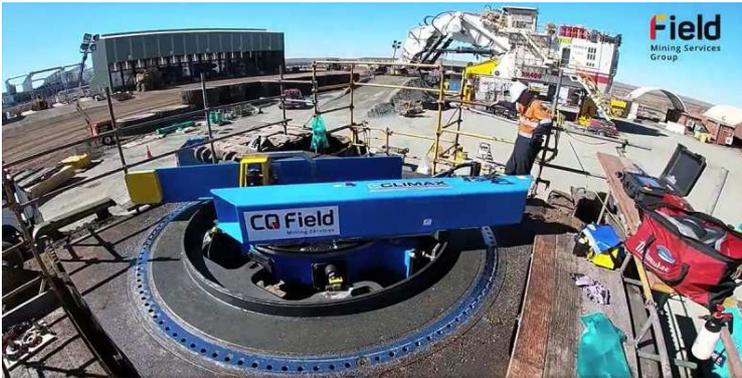
Esto es una muestra de los trabajos que pueden hacerse con esta herramienta:



Izq: *fresado del asiento para el rodamiento de giro en el carbody de una pala P&H, montada en la cara (FM) y con "poca" (<90") distancia entre los puntos de apoyo.*

Su rigidez y modularidad le permite maquinarse in situ y/o taller una gran variedad de piezas (medidas en pulgadas):

Criterio	ID	FM	OD
Ø <sub>min</sub> de montaje:	78.9	67.5	135.6
Ø <sub>max</sub> de montaje:	177.2	n/a	200.4
Ø <sub>min</sub> de maquinado (al eje de la fresa):	73.5	73.5	69.5
Ø <sub>max</sub> de maquinado (al eje de la fresa):	189.0	189.0	184.0
Ø <sub>max</sub> de maquinado, con fresa de ø 10":	199.0	199.0	194.0
Ø <sub>min</sub> de maquinado, cuchilla monocorte:	69.5	69.5	69.5
Ø <sub>max</sub> de maquinado, cuchilla monocorte:	189.0	189.0	199.0



*Montaje ID, fresado del asiento para el rodamiento de giro en el carbody de una pala TEREX RH400 (Australia)*



*Montaje OD de alta rigidez (mucho más que FM) por la "gran" (>169") distancia entre los apoyos*



*Montaje OD*



*Montaje ID, convencional*



*Montaje ID, sobrecabeza*



*Montaje ID (astillero naval)*



*Montaje ID (torres de turbinas eólicas)*

**No importa dónde hacer el maquinado: nuestros equipos (fresadoras, barrenadoras, taladros, refrentadoras, etc.) son portátiles y vamos donde esté el problema – a solucionarlo !!!**

**También tenemos llaves hidráulicas de torque y tensionadores hidráulicos, equipos de ultrasonido para la medición de la elongación durante el ajuste de pernos y tuercas ...**

**Martin Bachmann Keller EIRL**

[www.insitu.com.pe](http://www.insitu.com.pe)

[oficina@insitu.com.pe](mailto:oficina@insitu.com.pe)

**Tif: (01) 447-3377**